

5-4 研磨布紙(ベルト)の仕様表示方法

■研磨布紙の構造

研磨布紙はと粒・基材・接着剤の3要素からなり、これらを合理的に組み合わせ、各種用途に適した製品が提供されます。

SGベルト	100	×	915	×	R981	SG	100
製品名称	巾		周長		タイプ	と粒	粒度

1) 製品名称・タイプ

製品名称	タイプ	用途
SGベルト	R949	中間研削用
	R984	粗研削用
	R981	粗研削用(ステンレス用)
レジnkロスベルト	R228	標準仕様

2) と粒

SG …… SGと粒(酸化アルミニウム)

AA …… 酸化アルミニウム

3) 粒度

36、# 40、# 60、# 80、# 100、# 120、# 150

*ご希望するベルト寸法の在庫の有無をご確認の上、ご発注ください。

5-5 超精密研磨フィルム(クレPPフィルム)の仕様表示方法

クレPPフィルム	25	×	100	AS-R	5ミル	AA	320
製品名称	巾		長さ(m)	タイプ	基材	と粒	粒度

1) タイプ

タイプ	用途
AS	バックコート処理品。一般鋼・特殊鋼用。仕上面重視タイプ
AH	バックコート処理品。一般鋼・特殊鋼用。研磨性重視タイプ
AN	樹脂、ゴム、非鉄(銅・真鍮)用
WL	一般鋼、特殊鋼のラッピング用

※-Rは、ロールを表す

2) と粒

AA、WA …… 酸化アルミニウム

3) 基材

厚み 3ミル(75 μm)、5ミル(125 μm)

4) 粒度

240 ~ # 20000