

5-3 プリント配線板用研磨製品の仕様表示方法

スパイラルカッター 製品名称	150 外径	×	610 巾	×	76.2 孔径	GC と粒	#400 粒度	K/M 硬さ
PCW ホイール 製品名称	150 外径	×	610 巾	×	76.2 孔径	VF グレード	S/C と粒	HD 硬さ

1) 製品名称

製品名称	形状
スパイラルカッター	外周面にといしを配し、内部は柔軟性がある
SKY ホイール	特殊樹脂を含浸させたフラップタイプ構造
VC ホイール	コアの回りにロールを巻き付け硬化させたコンポルトタイプ
HSW ホイール	樹脂を含浸固着させたフラップタイプ構造
PCW ホイール	特殊樹脂を含浸させた積層タイプ構造
FLAP ホイール	長方形のシートをコアのまわりに放射線状に配置
GANGED ホイール	ディスクを積層圧縮したタイプ

2) と粒

A/O …… 酸化アルミニウム
GC、S/C …… 炭化けい素

3) グレード

	スパイラルカッター	スパイラルカッター以外	
	番手	グレード	相当番手
細 ↑ ↓ 粗	# 1200	DXF	# 2500
	# 800	MCF	# 1500
	# 600	ULF	# 1000 ~ 1200
	# 400	UF	# 800
		SPF (SF)	# 600 ~ 700
		VF	# 320
	F	# 280	

4) 硬 さ

	スパイラルカッター	スパイラルカッター以外
	硬さ	硬さ
軟 ↑ ↓ 硬	I/M	2SD
	K/M	SD
		MD
		HD
		2HD

5) 主なプリント基板製造工程での推奨製品

■穴埋めインクの除去研磨

- スパイラルカッター # 600 + スパイラルカッター # 600 + HSW ホイール VF S/C + HSW ホイール SPF S/C
- VC ホイール VF S/C + VC ホイール VF S/C + HSW ホイール VF S/C + HSW ホイール SPF S/C

■ビルドアップ樹脂レベリング研磨

- スパイラルカッター # 600 + スパイラルカッター # 600 + HSW ホイール VF S/C + HSW ホイール SPF S/C

■穴あけ後のバリ取り（銅メッキ前）研磨

- SKY ホイール SPF S/C HD + SKY ホイール SPF S/C HD
- PCW ホイール SPF S/C HD + PCW ホイール SPF S/C HD

■ドライフィルムラミネート前研磨

- SKY ホイール SPF S/C MD + SKY ホイール ULF S/C MD
- PCW ホイール SPF S/C MD + PCW ホイール ULF S/C MD

■ソルダーレジスト前研磨

- SKY ホイール ULF S/C SD + SKY ホイール ULF S/C SD
- FLAP ホイール ULF S/C 2HD + FLAP ホイール ULF S/C 2HD

■フレキシブル基板の表面研磨

- FLAP ホイール SPF S/C HD + FLAP ホイール ULF S/C HD

*お願い：お客様のご要望・品質や機械条件により、推奨製品が変更になる場合がございますが、豊富な製品群を取り揃えておりますので、ご遠慮なくお問い合わせ下さい。
またドレッシング等でお困りの際も、何なりとお問い合わせください。

1-1

研削加工

1-2

ダイヤモンド
・
CBN ホイール

1-3

研削といし

1-4

ツルイーイング
と
ドレッシング

1-5

不織布研磨材
/
研磨布紙

1-6

研削油剤

1-7

研削作業中に
起こる欠陥と
その対策

1-8

といし選択表

1-9

安全な取扱い
と災害予防に
ついて

1-10

研削作業に
関する法令