

5-1 不織布研磨材の仕様表示方法

■不織布研磨材とは
不織布研磨材製品とは、ナイロン等の不織布にと粒を内部まで均一に含浸固着させたオープンメッシュ構造のスプリング効果を持つ研磨材です。各種金属の表面研磨をはじめ木工、樹脂製品など幅広い用途にご利用頂けます。



GD ホイール	305	×	50	×	127	F	S/C	HD
製品名称	外径		巾		孔径	グレード	と粒	硬さ

ハンドパッド	150	×	230		VF	A/O
製品名称	タテ		ヨコ		グレード	と粒

1) 製品名称

区分	製品名称	形状
工業用	平板品	
	ハンドパッド	150 × 230 の長方形の製品（仕上面重視タイプ）
	ハンドパッド SP	150 × 230 の長方形の製品（作業性重視タイプ）
	シート	230 × 280 の長方形の製品
	ロール	フリーカットで使用できるロール状製品
	ディスク	円形状製品
	SR ディスク	ストレートグラインダーで使用する円形状製品
	平板加工品	
	フラップホイール	長方形のシートをコアのまわりに放射状に配置したホイール
	ギャングドホイール	ディスクをコアに多数積層圧縮し組み込んだホイール
工業用	フラップベルト	シートを基材に放射線状に配置したベルト状製品
	コンボルト	
	SF ホイール	コアのまわりに未硬化のロールを巻きつけて硬化させたホイール
	GD ホイール	
	DB ホイール	
	HDB ホイール	
	EZ ホイール	
1000 ホイール		
2000 ホイール		
ユニファイド	10 ユニファイドホイール	未硬化のシートを積層圧縮し硬化させたホイール
床用	フロアーパッド	外径 9 ～ 20" の円形状製品
業務用	ユーティリティパッド	117 × 250 の長方形の製品
	ハンドパッド	150 × 230 の長方形の製品
	スポンジパッド	長方形のシートとスポンジの貼り合わせ製品 大 …… 80 × 140 小 …… 75 × 115
	ソフトたわしL	長方形のシートとスポンジの貼り合わせ製品

2) と粒

A/O …… 酸化アルミニウム
S/C …… 炭化けい素

3) グレード

グレード		相当番手
細 ↑ ↓ 粗	RF	# 3000
	DXF	# 2500
	GTF	# 2000
	MCF	# 1500
	ULF	# 1000 ~ 1200
	UF	# 800
	SPF (SF)	# 600 ~ 700
	VF	# 320
	F	# 280
	M	# 150
	C	# 80

4) 硬さ

硬さ	
軟 ↑ ↓ 硬	SD
	MD
	HD
	2HD

5-2 不織布研磨材の標準選定

1) 作業別 製品選定

作業内容	適合する製品
キズ取り	SF ホイール、HDB ホイール、EZ ホイール
カエリ取り	GD ホイール、DB ホイール、HDB ホイール
ならし仕上	SF ホイール、GD ホイール、DB ホイール
	EZ ホイール、フラップホイール、ディスク ハンドパッドSP、シート、ロール
みがき仕上	GD ホイール、フラップホイール、ディスク
	ハンドパッド、シート、ロール
装飾仕上	ハンドパッド、ハンドパッドSP
	シート、ロール
クリーニング	ハンドパッドSP、シート、ロール
	SR ディスク
その他の作業 (木工)	フラップホイール、フラップベルト
	ハンドパッド、ハンドパッドSP

2) 製品別 特性比較

製品名称	仕上面粗さ	研磨力	耐久力	なじみやすさ
フラップホイール	1	8	8	1
ディスク (重ね合わせ)	2	9	9	2
GD ホイール	3	6	5	4
1000 ホイール	4	7	6	3
2000 ホイール	5	5	4	6
DB ホイール	6	4	3	7
HDB ホイール	7	3	2	8
SF ホイール	8	2	7	5
EZ ホイール	9	1	1	9

○仕上面粗さ …… 数が小さいほど細目仕上である。 ○研磨力 …… 数が小さいほど研磨力がある。
○耐久力 …… 数が小さいほど耐久力がある。 ○なじみやすさ …… 数が小さいほどなじみがよい。

1-1

研削加工

1-2

ダイヤモンド
CBN ホイール

1-3

研削といし

1-4

ツルーイング
と
ドレッシング

1-5

不織布研磨材
研磨布紙

1-6

研削油剤

1-7

研削作業中に
起こる欠陥と
その対策

1-8

といし選択表

1-9

安全な取扱い
と災害予防に
ついて

1-10

研削作業に
関する法令