

Grinding Application Navigator

1-1 研削加工

1-2 ダイヤモンド・CBN ホイール

1-3 研削といし

1-4 ツールイングとドレッシング

1-5 不織布研磨材 / 研磨布紙

1-6 研削油剤

1-7 研削作業中に起こる欠陥とその対策

1-8 といし選択表

1-9 安全な取扱いと災害予防について

1-10 研削作業に関する法令

### 3-2 研削といしの形状・縁形

#### 1) 研削といしの形状

<p>1号 平形</p>	<p>2号 リング形</p>	<p>3号 片テーパ形</p>
<p>4号 両テーパ形</p>	<p>5号 片へこみ形</p>	<p>6号 ストレートカップ形</p>
<p>7号 両へこみ形</p>	<p>9号 ダブルカップ形</p>	<p>11号 テーパーカップ形</p>
<p>12号 皿形</p>	<p>13号 のこ用皿形</p>	<p>20号 片逃げ型</p>
<p>21号 両逃げ形</p>	<p>22号 片逃げ片へこみ形</p>	<p>23号 片へこみ逃げ形</p>
<p>24号 片逃げ面へこみ形</p>	<p>25号 両逃げ片へこみ形</p>	<p>26号 両逃げ面へこみ形</p>

(注) A：補助使用面 Df：フランジ直径

<p>27号 オフセット形</p>	<p>31号 セグメント</p>	<p>35号 ディスク形(接着又は機械的に取付け)</p>
<p>28号 オフセット形</p>		<p>36号 ナット付ディスク形</p>
<p>37号 ナット付リング形</p>	<p>38号 片ドビテール形</p>	<p>41号 平形切断といし</p>
<p>52号 軸付といし</p>	<p>39号 両ドビテール形</p>	<p>42号 オフセット形切断といし</p>
<p>歯型研削用異形さら形</p>	<p>54号 ホーニングといし</p>	<p>90号 手砥ぎといし</p>
<p>ねじ・ウォーム研削用(1歯用)</p>		

2) 研削といしの縁形

<p>A(表示は省略できる)</p>	<p>B</p>	<p>C</p>	<p>D</p>	<p>E</p>	<p>F</p>	<p>G</p>	<p>H</p>
<p>I</p>	<p>J</p>	<p>K</p>	<p>L</p>	<p>M</p>	<p>N</p>	<p>P</p>	<p>V.Xはお客様のご要望にお応えします。</p>

1-1

研削加工

1-2

ダイヤモンド  
CBN ホイール

1-3

研削といし

1-4

ツーリングと  
ドレッシング

1-5

不織布研磨材  
研磨布紙

1-6

研削油剤

1-7

研削作業中に  
起こる欠陥と  
その対策

1-8

といし選択表

1-9

安全な取扱い  
と災害予防に  
ついて

1-10

研削作業に  
関する法令