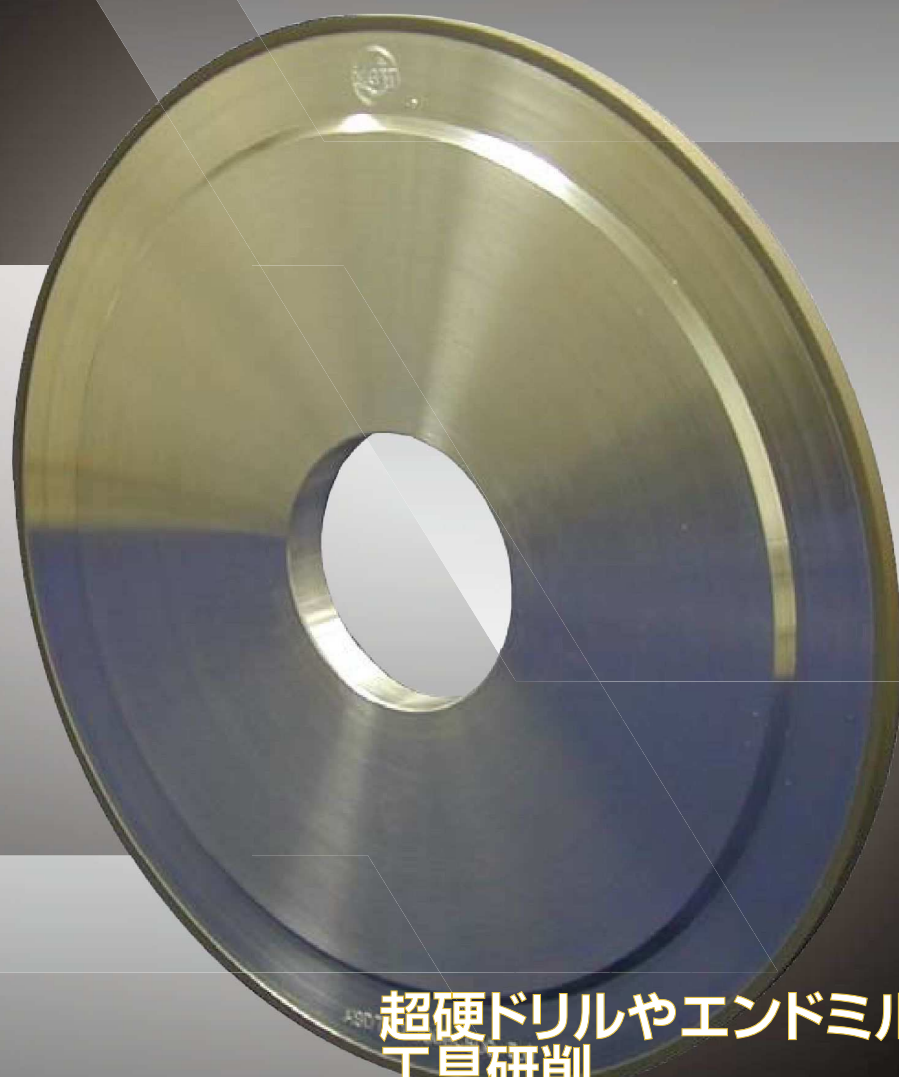


新耐熱レジンボンドホイール

BC800



超硬ドリルやエンドミルの溝研削  
工具研削  
セラミックス・サーメット研削



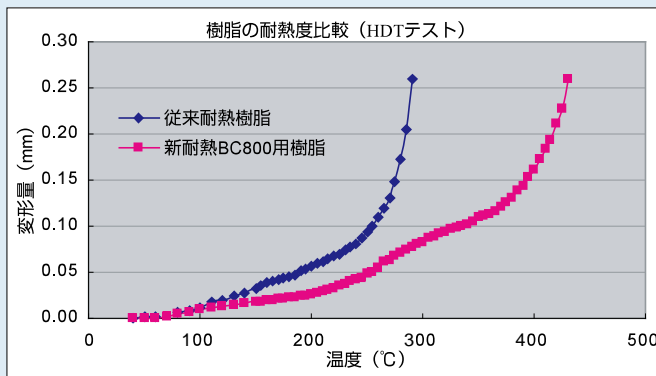
クレイシ株式会社

# 新耐熱レジンボンドホイール **BC800**

工具研削等の高能率加工用として開発された新耐熱レジンボンドホイールです。特に深溝加工等、研削点が高温となる用途において極めて高い耐久性を発揮します。

## 特徴

- ▶【高い研削性能】  
耐熱性が極めて高い樹脂の採用により、高温となる研削条件でも高いパフォーマンスを発揮します。
- ▶【優れた形状維持】  
形状が変化しにくいので、ドレスインターバルを延ばすことができます。
- ▶【安定した切れ味】  
弊社オリジナル製法および最適化されたフィラー構成により、切れ味の持続性が実現できます。



## 製造可能範囲

- 寸法 ・ 外径: ~φ200mm  
・ 厚さ: ~10mm  
・ 超砥粒層: ~10mm
- 仕様 ・ 集中度: ~125

製造可能範囲の詳細につきましては、弊社営業員へお問い合わせください。

## 用途

- ・ 超硬ドリルやエンドミルの溝研削
- ・ 工具研削
- ・ セラミックス・サーメット研削

## 社内実験結果

### ■ 研削条件

研削方式	: 湿式プランジ研削
ホイール寸法	: 200D-5T-5X 1A1
ホイール周速度	: 25m/s (1500m/min)
被削材材質	: 超硬合金
送り速度	: 167mm/s (10m/min)
切込量	: 0.01mm/pass

### ■ 結果

従来レジンホイールでは研削熱による消耗によって研削が困難であった条件においても加工可能です。他社耐熱レジンとの比較では、10%以上研削抵抗が低く、3倍の研削比が得られております。切れ味が良く、しかも長持ちするという相反する課題を達成しています。

